



强化安全生产意识 建立标准化体系

先芯科技总务部 韩鸣

安全是企业的生命，是公司效益、快乐工作和幸福家庭的基本条件。先芯科技在日常工作中始终秉承“安全第一、预防为主”的理念，科学管理，发动全体员工，将安全生产落实到生产工作中的每一个细节。回顾2013年，我们主要做好了以下几个方面的工作。

一、设置安全领导机构

公司成立了安全生产领导小组，其中由总经理孙大鹏任组长，各部门负责人为安全生产领导小组组员，具体负责企业的安全生产监督管理及突发事件的安全处置工作。

二、制定安全生产管理制度

公司建立完善了安全生产管理制度及安全生产责任制，目前已形成安全教育、安全生产检查、设备管理、特种设备及人员安全管理、安全生产检查与隐患整改管理、消防安全管理、安全事故管理、安全奖惩与责任考核管理、安全标志和防护设备管理规定等30余项规章制度。在建立健全各项规章制度的同时，认真组织各车间班组人员认真学习执行，狠抓制度的落实，形成一种长效机制。

三、开展安全生产教育培训

公司定期组织人员开展安全教育活动，培训国家相关法律法规、安全管理制度、操作规程等。不定期组织学习，并在公司召开会议、生产例会、车间班会及安全活动中都进行安全生产教育，使每位管理人员深刻的认识到了“抓生产，首先抓安全”。安全教育、安全活动有记录、有计划，提高了全员的安全生产意识，保持近年来无重大安全事故发生，达到了安全生产的目标。

四、保持设备设施良好

(一) 针对存在安全隐患的设备，进行了有的放矢的投

入，以致使设备设施的安全防护、自停装置齐全、运行安全可靠，特种设备等每年由质检部门检测，平时认真检查检验，保障了生产安全。

(二) 健全了各项设备管理制度，落实责任，做到了设备的日常维修、保养有计划，加强设备使用全过程中的自查工作，消除隐患，保证了安全运转。

五、落实应急措施

公司编制了安全生产事故应急救援预案，每年组织一次应急救援演练，同时对生产现场的人、机、物、料做了合理安排，对作业场所及仓库实行定置管理，保障安全有序的工作环境，车间的安全通道通畅，对突发事故的人员疏散，做到及时有序，保证职工的安全。

六、完善消防设施配备

公司在厂区、车间根据消防要求设置了数台消防栓，在车间、配电室、仓库等区域配置了灭火器，车间的应急通道俱全，制定了防火管理制度，消防设施设专人管理，职责明确，确保消防器材的性能良好。每年由消防大队进行检查，不断改进，确保消防安全，防止火灾的发生。

七、安全隐患检查

制定了安全生产检查制度，每个月进行一次拉网式安全检查，查出问题，下发“隐患整改通知单”，明确整改责任部门，限期整改。各车间每周检查一次，发现问题立即责令

整改。车间班组安全员每月在车间、生产场所对机器设备设施、劳动环境、劳动防护、电力配电、消防设施等方面进行隐患自查，发现隐患立即整改，通过层层检查，层层筛查，确保了安全生产。一年来，上级安监部门及公安消防大队给我们检查出的问题，都能在限期内整改完毕。

八、安全生产责任制奖惩考核

为切实加强安全生产工作的责任落实，严格按照“抓生产首先抓安全、谁主管谁负责”的原则，公司各部门、各岗位签订了安全生产责任书，真正把安全生产工作责任到人，工作中严格落实责任追究制，对于因失责而引发的安全生产事故，从严从重处理。年底对各单位的安全生产管理责任执行情况进行综合评价，给予表彰奖励和通报批评或处罚。

九、安全操作

各工序、工种，各类设备都制定了安全操作规程，制作成版面挂在各车间各工序显眼部位，各安全操作规程全面、实用，布置规范标准。

十、事故管理

按照公司安全事故管理制度的规定，加强事故和违章管理，对现场查处的违章现象除了执行相关处罚制度外，还按照事故分析会的模式召开事故反省，并开展举一反三，吸取违章带来的教训，杜绝重复违章现象，切实落实好“四不放过”原则，做好人员安全教育及落实整改措施。

十一、加强危险源控制

根据公司危险源辨识、评价和风险管理程序的规定，全面开展危险源辨识、评价和控制措施的完善工作，并依据现场条件的变化、发现的隐患，及时修订、补充和更新有关内容，实行动态管理。每年组织各作业区对原危险源辨识做进一步梳理，重点加强对控制措施的修改和完善。对辨识出的危险源，每项危险源在岗位操作规程中均有控制措施。完善后的危险源辨识及控制措施，针对组织员工认真学习、掌握。

十二、应急救援

在应急救援管理上，公司建有应急联络管理体制，并实

施动态管理，如果发生人员变化或联系方式发生变化，则及时进行更新。公司组织全员学习和熟练掌握管理体制。在预案的编制方面，为保障员工的生产安全、生产设备安全，降低各类风险，最大限度地减少因突发事件或紧急状态造成的损失和社会影响，确保紧急情况下及时启动相关处置方案，防止事故扩大，公司制订了专项应急预案，主要涉及公共、消防、火灾等，并且落实到每年的岗位培训管理中。

为了使应急救援管理有效，公司对应急器材、储备应急物资等情况进行动态梳理和补充，使现场的配置达到“临警好用，应急有效”的要求。对于应急预案同样也是按计划实施专项安全培训、组织演练及评估活动。

十三、重视职业健康管理

根据公司职业健康管理制度的要求，认真开展岗位职业危害因素辨识、布点、定期监测评价，对岗位职工进行岗前、离岗和岗中定期职业健康体检、职业卫生档案管理等工作，确保岗位不存在职业禁忌症人员。主要工作有：每年进行一次岗位危险源辨识活动，全面梳理、辨识岗位存在的职业健康危害因素，指定控制措施；生产岗位每年组织体检；根据现场存在的职业健康危害因素，分区域挂置警示标志标牌。

安全生产是永无止境的，在接下来的一年，我们将继续将此理念贯彻到整个生产和管理工作中，最大限度管控生产风险。

